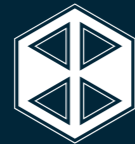


Werkzeugstahl

Bearbeitete Platten



SCHMOLZ + BICKENBACH Deutschland GmbH

Eupener Str. 70
40549 Düsseldorf

www.schmolz-bickenbach.com

Hier finden Sie das komplette
Fertigungs- und Lieferprogramm

www.dew-stahl.com

Hier finden Sie Werkstoffkataloge und Datenblätter
sowie die aktuellen Legierungszuschläge

www.dew-haerterei.com

Hier finden Sie alle Informationen
zur Wärmebehandlung

11/2012 Druckfehler, Irrtümer und Änderungen
vorbehalten.

SCHMOLZ + BICKENBACH
Providing special steel solutions





Kosten reduzieren, ohne dabei auf Qualität und Service zu verzichten

Schnelligkeit

In der Regel liefern wir unsere bearbeiteten Platten aus Werkzeugstahl innerhalb von fünf Arbeitstagen, auf Wunsch auch just-in-time. Das bezieht sich sowohl auf Einzelstücke als auch auf größere Mengen und komplette Formaufbauten.

Servicevorteile

Ein Höchstmaß an Service bieten wir bei Sonderabmessungen und richten uns in der Bearbeitung ganz nach Ihren Wünschen. Durch unsere zeitnahe und pünktliche Belieferung sparen Sie Lagerkosten und können ihre vorhandenen Maschinenkapazitäten optimal ausnutzen. Zusätzlich haben Sie den Vorteil, dass bei angearbeitet ausgelieferten Platten keine großen Späne-mengen entsorgt werden müssen.

Anarbeitungsbreite

Wir fertigen Platten und Formteile nach Wunsch in allen möglichen Ausführungen. Ob allseitig vor- oder feinstgefräste Oberflächen oder zusätzlich geschliffene Plattendicken – dank unseres Maschinenparks mit

derzeit 15 Fräs- sowie 6 Schleifmaschinen können wir zeitnah die gewünschte Ausführung für alle Plattengrößen liefern.

Abmessungen

Vorfräsen: Oberflächenqualität $\leq R_z 50 \mu\text{m}$, maximales Stückgewicht 40 t, maximale Abmessungsgröße 2.000 x 1.250 x 6.000 mm.

Feinstfräsen: Oberflächenqualität $\leq R_z 20 \mu\text{m}$, maximales Stückgewicht 25 t, maximale Abmessungsgrößen 1.900 x 1.150 x 4.000 mm bzw. 1.100 x 650 x 4.000 mm. Schleifen im Segment- oder Umfangschliff: Oberflächenqualität bis $\leq R_z 15 \mu\text{m}$, maximales Stückgewicht 4 t, maximale Abmessungsgröße 1.150 x 680 x 2.400 mm bzw. maximales Stückgewicht 2 t, maximale Abmessungsgröße 450 x 180 x 4.000 mm.

Über die sechsseitige Bearbeitung hinaus besteht die Möglichkeit einer zusätzlichen tiefergehenden Bearbeitung nach Zeichnung und/oder Oberflächendaten bis hin zu fertig bearbeiteten Formteilen.

Verfügbarkeit

Damit wir eine schnellstmögliche Verfügbarkeit der benötigten Stahllösungen für die verschiedensten Verwendungsmöglichkeiten sicherstellen können, umfasst unser Lagerbestand ein umfangreiches Vollsortiment mit mehr als 20.000 t Werkzeugstahl in über 4.500 verschiedenen Abmessungen. Sowohl Kalt- und Warmarbeitsstähle als auch Kunststoffformenstähle werden in gewalzter und/oder geschmiedeter Ausführung gesägt und für die bearbeiteten Platten eingesetzt. Präzisionsflachstahl und vorgeschliffenen Werkzeugstahl bevorraten wir in Standardabmessungen. Sonderabmessungen fertigen wir in kürzester Zeit.

Preis- Leistungs-Verhältnis

Da wir kontinuierlich über einen sehr umfangreichen Lagerbestand sowie einen sehr großen Maschinenpark verfügen, können wir Kundenwünsche nicht nur schnell, sondern auch wirtschaftlich und damit preisgünstig realisieren.

Komplettangebot aus einer Hand

Als Ihr Lieferant bieten wir von der Beratung über die Stahlerzeugung, die Lagerung, eine weit reichende Anarbeitung, integrier-

ter Wärmebehandlung und Härtereitechnik bis hin zur Logistik einen maßgeschneiderten Service für bearbeitete Werkzeugstahlplatten. Dabei bestimmen Sie individuell und flexibel die von Ihnen benötigte Leistung.

Die SCHMOLZ + BICKENBACH AG ist weltweit der größte Hersteller, Verarbeiter und Distributor im Bereich Langprodukte. Unter diesem Dach bieten der kundennahe Service der SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH, die Produktion und Bearbeitung in den Betrieben der Deutschen Edelstahlwerke sowie die Härte- und Wärmebehandlungsmöglichkeiten der Deutschen Edelstahlwerke Härtereitechnik ein optimal aufeinander abgestimmtes und zuverlässiges Leistungsspektrum.