

Lagerprogramm Werkzeugstahl



SCHMOLZ + BICKENBACH Deutschland GmbH

Eupener Str. 70
40549 Düsseldorf

www.schmolz-bickenbach.com

Hier finden Sie das komplette
Fertigungs- und Lieferprogramm

www.dew-stahl.com

Hier finden Sie Werkstoffkataloge und Datenblätter
sowie die aktuellen Legierungszuschläge

www.dew-haerterei.com

Hier finden Sie alle Informationen
zur Wärmebehandlung

11/2012 Druckfehler, Irrtümer und Änderungen
vorbehalten.



SCHMOLZ + BICKENBACH
Providing special steel solutions



Werkzeugstähle

| Werkstoff-Nr. | Markenname | Kurzbeschreibung | WB* | Rund | Flach | Vierkant | Platinen |
|---------------|--------------------|--------------------|-----|------|-------|----------|----------|
| 1.1730 | Cryodur 1730 | C45W | U | • | • | • | • |
| 1.2067 | Cryodur 2067 | 102Cr6 | G | • | | | |
| 1.2080 | Cryodur 2080 | X210Cr12 | G | • | • | • | • |
| 1.2083** | Formadur 2083 EFS | X42Cr13 | G | • | • | | • |
| 1.2085 | Formadur 2085 | X33CrS16 | V | | • | • | • |
| 1.2162 | Formadur 2162 | 21MnCr5 | G | • | • | • | • |
| 1.2210 | Cryodur 2210 | 115CrV3 | G | • | | | |
| 1.2294 | Corroplast | Corroplast | V | | | | • |
| 1.2311 | Formadur 2311 EFS | 40CrMnMo7 | V | • | • | • | • |
| 1.2312 | Formadur 2312 | 40CrMnMoS8-6 | V | • | • | • | • |
| 1.2316 | Formadur 2316 EFS | X38CrMo16 | V | • | • | | • |
| 1.2329 | Thermodur 2329 | 46CrSiMoV7 | G | • | | | |
| 1.2340** | Thermodur 2340 EFS | X35CrMoV5-1 (E38K) | G | • | • | | • |
| 1.2343** | Thermodur 2343 EFS | X38CrMoV5-1 | G | • | • | • | • |
| 1.2344** | Thermodur 2344 EFS | X40CrMoV5-1 | G | • | • | | • |
| 1.2358 | Cryodur 2358 | 60CrMoV18-5 | V | | • | • | |
| 1.2363 | Cryodur 2363 | X100CrMoV5-1 | G | • | • | • | • |
| 1.2365** | Thermodur 2365 EFS | X32CrMoV3-3 | G | • | | | • |
| 1.2367** | Thermodur 2367 EFS | X38CrMoV5-3 | G | • | | | • |
| 1.2379 | Cryodur 2379 | X155CrVMo12-1 | G | • | • | • | • |
| 1.2436 | Cryodur 2436 | X210CrW12 | G | • | • | • | • |
| 1.2510 | Cryodur 2510 | 100MnCrW4 | G | • | • | • | • |
| 1.2550 | Cryodur 2550 | 60WCrV7 | G | • | | | • |
| 1.2709*** | Cryodur 2709 | X3NiCoMoTi18-9-5 | G | • | | • | |
| 1.2714 | Thermodur 2714 | 56NiCrMoV7 | G/V | • | • | • | • |
| 1.2721 | Cryodur 2721 | 50NiCr13 | G | • | | • | |
| 1.2738 | Formadur 2738 EFS | 40CrMnNiMo8-6-4 | V | • | • | • | • |
| 1.2764 | Formadur 2764 | X19NiCrMo4 | G | • | • | | • |
| 1.2767 | Cryodur 2767 | X45NiCrMo4 | G | • | • | • | • |
| 1.2796** | Formadur PH 42 | (15NiCuAl12-10-10) | G | | • | | |
| 1.2826 | Cryodur 2826 | 60MnSiCr4 | G | • | | | |
| 1.2842 | Cryodur 2842 | 90MnCrV8 | G | • | • | • | • |
| 1.2885 | Thermodur 2885 | X32CrCoMoV3-3-3 | G | • | | | |
| 1.2892** | Formadur PH X | X5CrNiCuNb15-5 | 1 | • | • | | • |
| 1.2896 | Formadur 320 | Formadur 320 | V | | | | • |
| 1.2990 | Cryodur 2990 | -X100CrMoV8-1-1 | G | • | | | • |
| 1.2999** | Thermodur 2999 EFS | X45MoCrV5-3-1 | G | • | • | | • |

Über

4.500

verschiedene Abmessungen

Schnellarbeitsstähle

| Werkstoff-Nr. | Markenname | Kurzbeschreibung | WB* | Rund | Flach | Vierkant |
|---------------|------------------|------------------|-----|------|-------|----------|
| 1.3202 | Rapidur 3202 | HS12-1-4-5 | G | • | | |
| 1.3207 | Rapidur 3207 | HS10-4-3-10 | G | • | • | • |
| 1.3243** | Rapidur 3243 EFS | HS6-5-2-5 | G | • | | |
| 1.3247 | Rapidur 3247 | HS2-9-1-8 | G | • | | |
| 1.3343** | Rapidur 3343 EFS | HS6-5-2 | G | • | • | • |
| 1.3344 | Rapidur 3344 | HS6-5-3 | G | • | | |

Präzisionsflach- und -vierkantstahl / Vorgeschliffener Werkzeugstahl

Alle Güten liefern wir auf Wunsch auch in individuell vorgefräster oder geschliffener Ausführung in folgenden Abmessungen:

Vorfräsen: Oberflächenqualität $\leq R_z$ 50 μm , maximales Stückgewicht 40 t, maximale Abmessungsgröße 2.000 x 1.250 x 6.000 mm.

Feinstfräsen: Oberflächenqualität $\leq R_z$ 20 μm , maximales Stückgewicht 25 t, maximale Abmessungsgröße 1.900 x 1.150 x 4.000 mm bzw. 1.100 x 650 x 4.000 mm.

Schleifen im Segment- oder Umfangschliff: Oberflächenqualität $\leq R_z$ 15 μm , maximales Stückgewicht 4 t, maximale Abmessungsgröße 1.150 x 680 x 2.400 mm bzw. maximales Stückgewicht 2 t, maximale Abmessungsgröße 450 x 180 x 4.000 mm.

Gehärtete Erodierblöcke sind erhältlich in der Qualität 2379.

Sondergüten

* **WB = Wärmebehandlung:**

U = unbehandelt

G = geölt

V = vergütet

1 = lösungsgeölt und ausgelagert

** **Gekennzeichnete Güten auch als ESU-Ausführung (Superclean) erhältlich.**

*** **Gekennzeichnete Güten in LBV-Ausführung (Ultraclean)**